



a mano



esterno/interno



in silos



a macchina



in sacchi

COMPOSIZIONE:

THERMIX C8 W è un adesivo premiscelato composto da cemento bianco Portland, resine sintetiche, sabbie lavate selezionate e classificate, fibre corte polimeriche ed additivi atti a migliorarne la lavorazione e le prestazioni.

FORNITURA:

THERMIX C8 W è fornito:

- Sfuso in silo;
- In sacchi con protezione dall'umidità da 25 kg su pallett da 1,5 tn.

IMPIEGO:

L'adesivo THERMIX C8 W viene utilizzato per l'incollaggio e la rasatura di pannelli in polistirene espanso (EPS) e in lana di roccia, nella realizzazione dei sistemi di isolamento termico a cappotto. THERMIX C8 W viene usato per la realizzazione di rasature armate

RESA TEORICA:

Come rasante: 1,5 kg/m² per mm di spessore.

Come collante: 3,0 - 6,0 kg/m² in funzione del tipo di applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Polvere bianca
Massa volumica a secco	≈ 1450 kg/m ³
Granulometria	≤ 1,4 mm
Acqua di impasto	≈ 21 %
Massa volumica malta umida	≈ 1850 kg/m ³
Densità del prodotto indurito	≈ 1550 kg/m ³
Spessore minimo realizzabile	2 mm
Spessore massimo realizzabile	5 mm

Classificazione 998-1	GP - CSIV - W2
-----------------------	----------------

Resistenza a compressione	> 8,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	> 3,0 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	< 0,2 kg/(m ² ·min ^{0,5})
Adesione su CLS	≈ 1,2 N/mm ²
Adesione su EPS	≈ 0,2 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo	μ < 30 (val. mis.)
Coeff. Conducibilità termica λ	0,76 W/m·K (val. tab.)

Contenuto Cromo VI a 6 mesi	< 2 ppm
Reazione al fuoco	Classe A1



Conforme alla norma UNI EN 998-1

THERMIX C8 W

Collante bianco a base cementizia fibrato idrofugato per la realizzazione di sistemi a cappotto



CONSERVAZIONE:

6 mesi se il materiale viene immagazzinato nelle confezioni originali in locali asciutti.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO:

Assicurarsi che i supporti siano integri, puliti, asciutti e perfettamente stagionati.

Se necessario, rimuovere polvere, tracce di cere, oli, disarmanti e tutto ciò che possa compromettere l'adesione del prodotto al supporto.

Eventuali tinteggiature e/o rivestimenti non perfettamente ancorati vanno rimossi prima dell'applicazione del prodotto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

THERMIX C8 W si lavora a mano, con mescolatore o con macchina intonacatrice a vite-polmone (tipo G4 della PFT) o a pistone.

Con macchina: il dispositivo può essere alimentato con prodotto in sacchi oppure sfuso (proveniente dal silo). Regolare il flussimetro fino ad ottenere una consistenza omogenea e plastica.

A mano o con mescolatore: impastare per 2-3 minuti 5 litri circa di acqua pulita per ogni 25 kg di prodotto in polvere fino ad ottenere una malta omogenea e plastica.

APPLICAZIONE COME ADESIVO:

Direttamente sul supporto: spruzzare, utilizzando una normale lancia, il THERMIX C8 W secondo linee verticali equidistanti.

Sul pannello - a piena superficie: nel caso di supporto perfettamente planare, applicare il THERMIX C8 W con spatola dentata su tutta la superficie del pannello.

Sul pannello - a strisce e punti: nel caso di supporto non perfettamente planare, con irregolarità comunque inferiori ad 1 cm, applicare THERMIX C8 W con una cazzuola realizzando delle strisce di qualche centimetro lungo il perimetro del pannello e dei punti a spessore di diametro di circa 10 cm.

Incollare i pannelli orizzontalmente, dal basso verso l'alto, il più possibile combacianti tra loro e a giunti verticali sfalsati. Riempire le fughe superiori a 2 mm con materiale isolante (strisce dello stesso pannello o specifiche schiume). Non interporre il collante tra i pannelli, causa di ponti termici.

Per ottenere una corretta adesione al supporto, battere i pannelli in modo accurato con fratazzo, controllando ad intervalli regolari la planarità dei pannelli posati.

In corrispondenza degli spigoli posizionare i pannelli in modalità alternata, in modo da assorbire correttamente le tensioni.

Dopo 1-3 giorni realizzare il fissaggio meccanico utilizzando tasselli compatibili con gli spessori e la natura dei pannelli.

Stuccare la testa dei tasselli e, ad indurimento avvenuto, regolarizzare il fondo prima di procedere alla rasatura.

APPLICAZIONE COME RASANTE:

Realizzare lo strato di armatura applicando, a mano o a macchina, il THERMIX C8 W in 2 strati.

Stendere il prodotto in modo uniforme con la spatola dentata.

Annegare nel prodotto ancora fresco la rete di armatura (rete in fibra di vetro con appretto antialcalino con grammatura di circa 150 g/m² e maglia di circa 4,0 x 4,5 mm) avendo cura di sovrapporla per almeno 10 cm nei punti di giunzione.

Passare una seconda volta con il lato liscio della spatola (o con spatola americana) fino ad annegare completamente la rete nel prodotto.

Applicare il secondo strato, ad avvenuta asciugatura del primo, con il lato liscio della spatola (o con spatola americana).

Attendere almeno 7 giorni prima di procedere alla realizzazione degli strati successivi.

Utilizzare il FINOMIX F8 W Plus se si desidera raggiungere un livello di finitura più sottile prima di applicare lo strato colorato.

In ogni caso, prima di procedere all'applicazione dello strato finale, utilizzare un opportuno primer.

AVVERTENZE:

- Non aggiungere materiali estranei all'impasto di THERMIX C8 W.
- Non rimescolare o aggiungere altra acqua al prodotto in fase di presa.
- Proteggere l'adesivo fresco dal gelo e dalla rapida essiccazione.
- Durante l'applicazione evitare assolutamente l'esposizione diretta del prodotto al sole nelle ore centrali della giornata;
- Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a +5° C e superiori a +35°C.
- Adottare opportune precauzioni in presenza di forte vento o di piogge nelle prime 24 h dall'applicazione del THERMIX C8 W.
- Incollare i pannelli in modo da evitare che l'aria possa passare tra i supporti ed i pannelli stessi.
- Utilizzare rivestimenti colorati traspiranti e con colori preferibilmente chiari per evitare eccessivi riscaldamento delle pareti esposte all'irraggiamento solare.

QUALITÀ:

THERMIX C8 W e le materie prime utilizzate sono sottoposti a severi controlli presso il Laboratorio Controllo Qualità della Micromix S.p.A. e/o presso laboratori esterni qualificati.

Le informazioni riportate si basano su esperienze di laboratorio eseguite in condizioni ambientali normalizzate e su esperienze di cantiere controllate; data la varietà di condizioni ambientali che si possono presentare nell'applicazione del prodotto sul cantiere, le caratteristiche tecniche possono variare anche in modo notevole rispetto a quanto indicato.

Dal momento che le informazioni riportate sono puramente indicative, chi intende utilizzare il prodotto è tenuto a stabilire la conformità alla destinazione d'uso prevista, assumendosi ogni responsabilità.

Non è previsto dalla Micromix S.p.A. inviare preavvisi inerenti modifiche tecniche apportate.

Rev. 03 del 05/2015

MICROMIX S.p.A.

Sede Legale ed Uffici amministrativi	Via G. Berta, 199 - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/451173 Fax: 0865/451178	mail amministrazione: amministrazione@micromix.it mail certificata: micromix@pec.it
Stabilimento ed ufficio vendite	C. da Tiegno - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/415592 Fax: 0865/234195	mail ufficio vendite: ufficio.vendite@micromix.it mail Laboratorio Controllo Qualità: laboratorio@micromix.it