



a macchina



a mano



esterno/interno



in sacchi

COMPOSIZIONE:

FIBROMIX E13W è un intonaco secco premiscelato composto da cemento Portland, calce idrata, sabbie lavate selezionate e classificate, fibre corte polimeriche ed additivi atti a migliorare la lavorazione e le prestazioni.

FORNITURA:

FIBROMIX E13W è fornito:

- In sacchi con protezione dall'umidità da 25 kg su pallett da 1,5 tn.

IMPIEGO:

L'intonaco FIBROMIX E13W viene utilizzato nella realizzazione di intonacature fibrorinforzate interne/esterne su murature in laterizio e in calcestruzzo, su calcestruzzo grezzo, etc.

La natura fibrata del prodotto riduce l'insorgenza di cavillature superficiali e consente l'applicazione su termolaterizi, pietre naturali e murature miste, a condizione che venga realizzato preventivamente un rinzafo di FIBROMIX E13W.

FIBROMIX E13W viene utilizzato in accostamento a MALTOMIX S1 (o MALTOMIX S1 Plus) in interventi di consolidamento di murature.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Polvere bianca
Massa volumica a secco	≈ 1400 kg/m ³
Granulometria	≤ 1,4 mm
Acqua di impasto	≈ 21 %
Massa volumica malta umida	≈ 1800 kg/m ³
Densità del prodotto indurito	≈ 1550 kg/m ³
Spessore per ogni strato	1 - 2 cm
Spessore minimo realizzabile	1,5 cm
Tempo di inizio presa (Vicat)	≈ 240 min
Tempo di fine presa (Vicat)	≈ 300 min
Tempo di lavorabilità	≈ 2 h
Classificazione 998-1	GP - CSII - WO
Resistenza a compressione	> 3,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	> 1,0 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	WO
Adesione su CLS - tipo di frattura	≈ 0,5 N/mm ² - A
Adesione su tavella - tipo di frattura	≈ 0,3 N/mm ² - A
Permeabilità al vapore acqueo	μ < 15 (val. mis.)
Coeff. Conducibilità termica λ	0,54 W/m·K (val. tab.)
Contenuto Cromo VI a 6 mesi	< 2 ppm
Reazione al fuoco	Classe A1



Conforme alla norma UNI EN 998-1

FIBROMIX E13W

Intonaco di fondo fibrato bianco per interno/esterno a base di cemento bianco e calce



RESA TEORICA:

14 kg/m² per 1 cm di spessore.

CONSERVAZIONE:

3 mesi se il materiale viene immagazzinato nelle confezioni originali in locali asciutti.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO:

Assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, consistente ed esente da presenza di umidità.

Rimuovere eventuali tracce di olii, grassi, cere etc.

Asportare parti ammalorate o distaccate. Riparare le zone degradate con idoneo betoncino (MALTOMIX S1, o il più performante MALTOMIX S1 Plus) compatibilmente con le caratteristiche del supporto.

Se sono presenti irregolarità superiori ai 2 cm, eliminarle applicando il FIBROMIX E13W almeno 24-48 ore prima della realizzazione dell'intonacatura.

Le superfici poco assorbenti (ad es. calcestruzzo liscio) devono essere trattate con aggrappante, tipo MINERAL GRIP, oppure con rinzafo a base di sabbia, cemento e additivo promotore di adesione.

Le superfici molto assorbenti vanno bagnate fino a rifiuto, quindi va rimossa l'acqua in eccesso; una volta asciugata la superficie (non prima delle 24 h) è possibile applicare il prodotto.

Se la superficie risulta eccessivamente assorbente si può intervenire applicando un primer oppure lo stesso FIBROMIX E13W almeno 24-48 ore prima di applicare il prodotto.

Predisporre parasigoli negli angoli e guide verticali di livello utilizzando lo stesso FIBROMIX E13W.

Su fondi misti (es. muratura + calcestruzzo) "annegare" nel corpo dell'intonaco un'idonea rete in fibra di vetro con appretto antialcalino avendo cura di sovrapporla per almeno 10 cm nei punti di giunzione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

FIBROMIX E13W si lavora a mano o con macchina intonacatrice a vite-polmone (tipo G4 della PFT) o a pistone. Con macchina: il dispositivo è alimentato con prodotto in sacchi. Regolare il flussimetro fino ad ottenere una consistenza omogenea e plastica.

A mano o con mescolatore: impastare per 2-3 minuti 5 litri circa di acqua pulita per ogni 25 kg di prodotto in polvere fino ad ottenere una malta omogenea e plastica.

POSA IN OPERA:

Applicare il prodotto dal basso verso l'alto seguendo linee orizzontali, mantenendo la lancia perpendicolare al supporto ed a una distanza di circa 20 cm dal supporto stesso. Dopo alcuni minuti livellare il prodotto mediante l'utilizzo di una staggia di alluminio. Per spessori superiori ai 2 cm applicare l'intonaco in più strati, a distanza di 24-48 h, irruvidendo lo strato precedente prima di applicare il successivo.

Se gli spessori risultano notevoli adottare delle reti di rinforzo.

Dopo 3 - 5 ore (a seconda delle condizioni climatiche) procedere alla lavorazione superficiale (grattatura, frattazzatura, etc.) e alla sistemazione degli angoli per la realizzazione degli strati successivi (ad es. prodotti della gamma FINOMIX) che dovrà essere eseguita nei tempi indicati nelle relative schede tecniche.

Qualora non sia possibile l'esecuzione degli strati successivi nei tempi previsti, adottare le dovute precauzioni (utilizzo di prodotti idonei ad essere applicati su supporti stagionati o utilizzo di primer specifici).

AVVERTENZE:

- Non aggiungere materiali estranei all'impasto di FIBROMIX E13W.
- Non rimescolare o aggiungere altra acqua al prodotto in fase di presa.
- Proteggere l'intonaco fresco dal gelo e dalla rapida essiccazione.
- Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a +5° C e superiori a +35°C.
- Non eseguire frattazzatura a spugna delle superficie dell'intonaco.
- Adottare opportune precauzioni in presenza di forte vento o di piogge nelle prime 24 h dall'applicazione del FIBROMIX E13W.
- Durante la stagione estiva, per superfici esposte al sole, bagnare l'intonaco nei giorni successivi all'applicazione.
- Non utilizzare per intonacare direttamente su supporti poco assorbenti o molto assorbenti.

- Non utilizzare per intonacare direttamente murature costituite da pietre naturali o da elementi termoisolanti (a meno di applicazioni in ambienti interni).
- Non applicare su supporti in gesso.
- Non applicare su supporti verniciati.
- Applicare pitture, rivestimenti, tappezzerie, etc. solo a completa essiccazione ed asciugatura dell'intonaco.
- Il FIBROMIX E13W non incrementa la resistenza strutturale complessiva dell'opera.

QUALITÀ:

FIBROMIX E13W e le materie prime utilizzate sono sottoposti a severi controlli presso il Laboratorio Controllo Qualità della Micromix S.p.A. e/o presso laboratori esterni qualificati.

Le informazioni riportate si basano su esperienze di laboratorio eseguite in condizioni ambientali normalizzate e su esperienze di cantiere controllate; data la varietà di condizioni ambientali che si possono presentare nell'applicazione del prodotto sul cantiere, le caratteristiche tecniche possono variare anche in modo notevole rispetto a quanto indicato.

Dal momento che le informazioni riportate sono puramente indicative, chi intende utilizzare il prodotto è tenuto a stabilire la conformità alla destinazione d'uso prevista, assumendosi ogni responsabilità.

Non è previsto dalla Micromix S.p.A. inviare preavvisi inerenti modifiche tecniche apportate.

Rev. 00 del 05/2015

MICROMIX S.p.A.

Sede Legale ed Uffici amministrativi Via G. Berta, 199 - Tel: 0865/451173 mail amministrazione: amministrazione@micromix.it
86170 ISERNIA Fax: 0865/451178 mail certificata: micromix@pec.it

Stabilimento ed ufficio vendite C. da Tiegno - Tel: 0865/415592 mail ufficio vendite: ufficio.vendite@micromix.it
86170 ISERNIA Fax: 0865/234195 mail Laboratorio Controllo Qualità: laboratorio@micromix.it