



# MICROMIX<sup>®</sup> Spa

Malte - Intonaci - Finiture - Rasanti - Massetti - Granulati - Service

Organizzazione con Sistema di Gestione per la Qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001 da ICMQ S.p.A. Certificato n. 1135



a mano



esterno/interno



in sacchi



frattazzino di spugna

## COMPOSIZIONE:

FINOMIX F6 W è una malta secca premiscelata composta da cemento Portland bianco, calce idrata, sabbie lavate selezionate e classificate, ed additivi atti a migliorare la lavorazione e le prestazioni.

## FORNITURA:

FINOMIX F6 W è fornito:

In sacchi con protezione dall'umidità da 33,3 kg su pallet da 1,6 tn.

## IMPIEGO:

FINOMIX F6 W viene utilizzato nella realizzazione di finiture a civile medio-fine su intonaci di fondo a base di calce e cemento sia tradizionali che premiscelati.

## RESA TEORICA:

1 kg/m<sup>2</sup> circa per 1 mm di spessore.

## CONSERVAZIONE:

6 mesi se il materiale viene immagazzinato nelle confezioni originali in locali asciutti.

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Polvere bianca
Massa volumica a secco	≈ 1000 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	≤ 0,6 mm
Acqua di impasto	≈ 34 %
Massa volumica malta umida	≈ 1770 kg/m <sup>3</sup>
Densità del prodotto indurito	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>
Spessore per ogni strato	1 - 2 mm
Spessore massimo realizzabile	3 mm
Tempo di inizio presa (Vicat)	≈ 300 min
Tempo di fine presa (Vicat)	≈ 360 min
Tempo di lavorabilità	≈ 2 h
Classificazione 998-1	GP - CSI - W0
Resistenza a compressione	≈ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione	≈ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento d'acqua	W0
Adesione su CLS (spessore 2 mm ca.)	≈ 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura	B
Adesione su E13 (spessore 2 mm ca.)	≈ 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura	A
Permeabilità al vapore acqueo	μ < 15 (val. mis.)
Coeff. Conducibilità termica λ	0,30\ W/m·K (val. tab.)
Contenuto Cromo VI a 6 mesi	< 2 ppm
Reazione al fuoco	Classe A1



Conforme alla norma UNI EN 998-1

# Finomix F6 W

Finitura a civile medio-piccola bianca per interno/esterno a base di calce e cemento



## PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO:

Assicurarsi che la superficie da trattare sia libera da polvere e da sporco. Rimuovere eventuali tracce di olii, grassi, cere etc.

Su intonaco nuovo ancora umido (circa 48 dalla realizzazione) eseguire la finitura mediante la tecnica del "fresco su fresco", altrimenti (se l'intonaco è asciutto) inumidire adeguatamente la superficie prima di applicare il prodotto stesso.

Impiegare idonei primer consolidanti nel caso di sottofondi deboli o inconsistenti.

Se la superficie risulta eccessivamente assorbente si può intervenire applicando un primer specifico per l'uso.

Eliminare eventuali irregolarità superiori ai 5 mm mediante l'utilizzo di prodotto idoneo almeno 24-48 ore prima della realizzazione della finitura.

Irruvidire leggermente la superficie dell'intonaco (utilizzando la spatola metallica di taglio) prima dell'applicazione della finitura garantisce una migliore adesione.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

FINOMIX F6 W si lavora con agitatore meccanico a basso numero di giri o a mano.

Impastare per un tempo massimo di 3 minuti 11,5 litri circa di acqua pulita per ogni 33,3 kg di prodotto in polvere fino ad ottenere una malta omogenea e plastica.

## POSA IN OPERA:

Applicare il FINOMIX F6 W su sottofondo duro ma lievemente umido. Se il supporto risulta stagionato si consiglia di impastare il FINOMIX F6 W con lattice diluito in acqua al 20%.

Stendere con spatola metallica il FINOMIX F6 W in 2 strati di 1-2 mm ciascuno fino ad ottenere uno spessore massimo di 3 mm. Attendere circa 1 h tra l'applicazione del primo strato e del secondo, comunque non appena lo strato iniziale abbia acquisito la giusta consistenza ed umidità (non si deve degradare passando con frattazzo metallico).

Evitare di far coincidere i raccordi di ripresa della finitura con quelli dell'intonaco di fondo.

Il FINOMIX F6 W può essere rifinito:

- a civile medio-fine frattazzando a fresco mediante frattazzo di spugna o di plastica bagnati con acqua fino ad ottenere una superficie uniforme e compatta;
- a finitura liscia speculare con l'applicazione di rasanti finissimi sul prodotto completamente stagionato (20 giorni a seconda delle condizioni climatiche).

## AVVERTENZE:

- Non aggiungere materiali estranei all'impasto di FINOMIX F6 W.
- Non rimescolare o aggiungere altra acqua al prodotto in fase di presa.
- Una volta applicato proteggere il FINOMIX F6 W fresco dal gelo e dalla rapida essiccazione.
- Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a +5° C e superiori a +35°C.
- Adottare opportune precauzioni in presenza di forte vento o di piogge nelle prime 24 h dall'applicazione del FINOMIX F6 W.
- Durante la stagione estiva, per superfici esposte al sole, bagnare la finitura nei giorni successivi all'applicazione.
- Non utilizzare su supporti poco assorbenti o molto assorbenti.
- Non applicare su supporti in gesso, tinteggiati, verniciati, plastici.
- Applicare pitture, rivestimenti, tappezzerie, etc. solo a completa essiccazione ed asciugatura della finitura.
- Non applicare su superfici con irregolarità superiori a 3 mm.
- Non applicare su gasbeton, pannelli termoisolanti, sistemi a cappotto.
- Arieggiare i locali fino all'asciugamento del prodotto, evitando forti sbalzi termici.
- FINOMIX F6 W non può alloggiare rivestimenti pesanti.

## QUALITÀ:

FINOMIX F6 W e le materie prime utilizzate sono sottoposti a severi controlli presso il Laboratorio Controllo Qualità della Micromix S.p.A. e/o presso laboratori esterni qualificati.

Le informazioni riportate si basano su esperienze di laboratorio eseguite in condizioni ambientali normalizzate e su esperienze di cantiere controllate; data la varietà di condizioni ambientali che si possono presentare nell'applicazione del prodotto sul cantiere, le caratteristiche tecniche possono variare anche in modo notevole rispetto a quanto indicato. Dal momento che le informazioni riportate sono puramente indicative, chi intende utilizzare il prodotto è tenuto a stabilire la conformità alla destinazione d'uso prevista, assumendosi ogni responsabilità. Non è previsto dalla Micromix S.p.A. inviare preavvisi inerenti modifiche tecniche apportate.

Rev. 02 del 05/2015

## MICROMIX S.p.A.

<b>Sede Legale ed Uffici amministrativi</b>	Via G. Berta, 199 - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/451173 Fax: 0865/451178	mail amministrazione: <a href="mailto:amministrazione@micromix.it">amministrazione@micromix.it</a> mail certificata: <a href="mailto:micromix@pec.it">micromix@pec.it</a>
<b>Stabilimento ed ufficio vendite</b>	C. da Tiegno - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/415592 Fax: 0865/234195	mail ufficio vendite: <a href="mailto:ufficio.vendite@micromix.it">ufficio.vendite@micromix.it</a> mail Laboratorio Controllo Qualità: <a href="mailto:laboratorio@micromix.it">laboratorio@micromix.it</a>