



Malte - Intonaci - Finiture - Rasanti - Massetti - Granulati - Service

Organizzazione con Sistema di Gestione per la Qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001 da ICMQ S.p.A. Certificato n. 1135



a mano



esterno/interno



in silos



in sacchi

COMPOSIZIONE:

MALTOMIX G15 M10 è una malta secca premiscelata composta da cemento Portland, calce idrata, sabbie lavate selezionate e classificate, ed additivi atti a migliorare la lavorazione e le prestazioni.

FORNITURA:

MALTOMIX G15 M10 è fornito:

- Sfuso in silo;
- In sacchi con protezione dall'umidità da 25 kg su pallett da 1,5 tn.

IMPIEGO:

La malta MALTOMIX G15 M10 viene utilizzata come malta di allettamento per l'elevazione di murature interne/esterne realizzate con laterizi, blocchi tradizionali, blocchi in calcestruzzo ed elementi in pietra naturale. La malta è utilizzabile per murature in mattoni faccia a vista.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Polvere grigia
Massa volumica a secco	≈ 1450 kg/m ³
Granulometria	≤ 3 mm
Acqua di impasto	≈ 18 %
Massa volumica malta umida	≈ 2080 kg/m ³
Densità del prodotto indurito	≈ 1830 kg/m ³
Spessore minimo realizzabile	1 cm
Spessore massimo realizzabile	2 cm

Tempo di inizio presa (Vicat)	≈ 120 min
Tempo di fine presa (Vicat)	≈ 180 min
Tempo di lavorabilità	≈ 1 h 30 min

Classificazione 998-2	G - M10
-----------------------	---------

Resistenza a compressione	> 10 N/mm ²
Resistenza a flessione	> 2,8 N/mm ²
Resistenza a taglio iniziale	0,15 N/mm ² (val. tab.)
Assorbimento d'acqua	< 0,6 kg/(m ² ·min ^{0,5})
Contenuto cloruro solubile	< 0,1 %
Permeabilità al vapore acqueo	15 < μ < 35 (val. tab.)
Coeff. Conducibilità termica λ	0,93 W/m·K (val. tab.)

Contenuto Cromo VI a 6 mesi	< 2 ppm
Reazione al fuoco	Classe A1



Conforme alla norma UNI EN 998-2
Cert. n° 1305-CPD-0256 rilasciato da ICMQ

MALTOMIX G15 M10

Malta di allettamento per muratura a base di cemento e calce



RESA TEORICA:

1,7 tn di malta secca per ottenere un m³ di malta bagnata.

CONSERVAZIONE:

6 mesi se il materiale viene immagazzinato nelle confezioni originali in locali asciutti.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO:

Assicurarsi che i mattoni e/o i blocchi da montare siano puliti e privi di polvere.

Se necessario, rimuovere polvere, tracce di cere, oli e tutto ciò che possa compromettere l'adesione del prodotto ai mattoni e/o blocchi utilizzati.

Gli elementi eccessivamente assorbenti vanno trattati con adeguate bagnature.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

MALTOMIX G15 M10 si lavora a mano, in betoniera, o con macchina intonacatrice a vite-polmone (tipo G4 della PFT) o a pistone.

Con macchina: il dispositivo può essere alimentato con prodotto in sacchi oppure sfuso (proveniente dal silo). Regolare il flussimetro fino ad ottenere una consistenza omogenea e plastica.

A mano o con mescolatore: impastare per 2-3 minuti 4,5 litri circa di acqua pulita per ogni 25 kg di prodotto in polvere fino ad ottenere una malta omogenea e plastica.

In betoniera: impastare per 5 minuti 18 litri circa di acqua pulita per ogni 100 kg di prodotto in polvere fino ad ottenere una malta omogenea e plastica.

POSA IN OPERA:

Procedere all'allettamento avendo cura di riempire completamente le fughe orizzontali e verticali.

A indurimento avvenuto effettuare la rimozione meccanica del materiale in eccesso.

AVVERTENZE:

- Non aggiungere materiali estranei all'impasto di MALTOMIX G15 M10.
- Non rimescolare o aggiungere altra acqua al prodotto in fase di presa.
- Proteggere la malta fresca dal gelo e dalla rapida essiccazione.
- Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a +5° C e superiori a +35°C.
- Adottare opportune precauzioni in presenza di forte vento o di piogge nelle prime 24 h dall'applicazione del MALTOMIX G15 M10.
- Durante la stagione estiva si consiglia di inumidire i blocchi prima della posa.
- Non utilizzare con blocchi di argilla.
- Non utilizzare nell'elevazione di murature con elementi termoisolanti (termolaterizi, etc.).

QUALITÀ:

MALTOMIX G15 M10 e le materie prime utilizzate sono sottoposti a severi controlli presso il Laboratorio Controllo Qualità della Micromix S.p.A. e/o presso laboratori esterni qualificati.

Le informazioni riportate si basano su esperienze di laboratorio eseguite in condizioni ambientali normalizzate e su esperienze di cantiere controllate; data la varietà di condizioni ambientali che si possono presentare nell'applicazione del prodotto sul cantiere, le caratteristiche tecniche possono variare anche in modo notevole rispetto a quanto indicato. Dal momento che le informazioni riportate sono puramente indicative, chi intende utilizzare il prodotto è tenuto a stabilire la conformità alla destinazione d'uso prevista, assumendosi ogni responsabilità.

Non è previsto dalla Micromix S.p.A. inviare preavvisi inerenti modifiche tecniche apportate.

Rev. 00 del 05/2015

MICROMIX S.p.A.

Sede Legale ed Uffici amministrativi	Via G. Berta, 199 - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/451173 Fax: 0865/451178	mail amministrazione: amministrazione@micromix.it mail certificata: micromix@pec.it
Stabilimento ed ufficio vendite	C. da Tiegno - 86170 ISERNIA	Tel: 0865/415592 Fax: 0865/234195	mail ufficio vendite: ufficio.vendite@micromix.it mail Laboratorio Controllo Qualità: laboratorio@micromix.it